

R1

Centro di lavoro verticale R1 a tavola croce è l'espressione evolutiva derivante dall'applicazione delle tecnologie più avanzate e sicure a favore delle prestazioni, per soddisfare le reali esigenze di una produzione particolarmente flessibile ed efficiente per precisione e affidabilità.



Corsa asse X	460 mm
Corsa asse Y	370 mm
Corsa asse Z	420 mm
Superficie	600 x 350 mm
Potenza mandrino	5.5 kW
Giri max mandrino	10.000 rpm
Avanzamenti rapidi assi	30 m/min.

STRUTTURA MACCHINA

Tutti i particolari che formano la struttura della macchina sono in ghisa opportunamente studiati nella costruzione e dimensione, assicurando rigidità, assenza di vibrazioni e precisione. Gli assi X, Y, Z scorrono su guide lineari con quattro pattini a ricircolo di sfere, studiate per macchine utensili ad asportazione di truciolo che garantiscono rigidità con carichi proporzionati nelle quattro direzioni ed elevate accelerazioni.

La carenatura racchiude la macchina permettendo la raccolta totale dei trucioli e degli spruzzi del liquido refrigerante durante la lavorazione, garantendo la protezione antinfortunistica all'operatore, con ottima accessibilità alla zona di lavoro.



PANNELLO COMANDI

I modelli R1 sono dotati di serie di CNC Fanuc Oi MC-Manual Guide i.

Il pannello comandi è montato sulla parte destra della macchina, garantendo all'utilizzatore un'eccellente ergonomia.

Il quadro comandi raggruppa la tastiera alfa numerica, completa di monitor CNC 10,4" LCD a colori con tutte le visualizzazioni programma pezzo, allarmi e messaggi, compresi i comandi manuali macchina.

Magazzino utensili

R1-12



MAGAZZINO CON CAMBIO AUTOMATICO DEGLI UTENSILI

Magazzino utensile a ruota con N°12 posti fissi

R1-16



MAGAZZINO UTENSILI A RUOTA

Magazzino utensile a ruota con N°16 posti a gestione RANDOM con doppio braccio di scambio

DATI TECNICI

		R1 - 12	R1 - 16
Corsa	Corsa asse X	460 mm	
	Corsa asse Y	370 mm	
	Corsa asse Z	420 mm	
Tavola	Superficie utile	600 x 350 mm	
	Capacità di carico massimo	200 Kg	
	Incavi a T (numero-larghezza-passo)	3 x 14 x 125 mm	
Mandrino	Velocità rotazione mandrino	10000 rpm	
	Potenza mandrino in S6	5,5 kW	
	Cono utensile	ISO 40 Din 69871	
Caratteristiche assi	Velocità di avanzamento rapido (assi X-Y-Z)	30000 mm/min	
	Velocità di avanzamento di lavoro	10000 mm/min	
	Sistema di misura	Encoder	
	Motore asse X - Y - Z	3,5 - 3,5 - 7 Nm	
Precisione	Precisione posizionamento	± 0,010 mm **	
	Ripetibilità unidirezionale assi X-Y-Z	± 0,008 mm **	
Cambio utensile	Capacità magazzino utensili	12 posti	16 posti
	Metodo di selezione utensile	a posto fisso	Random
	Tempo di cambio utensile	3,5 sec	1,2 sec
	Massimo diametro dell'utensile	105 mm	
	Lunghezza max dell'utensile	200 mm	
	Peso max dell'utensile	6 kg	
Informazioni generali	Altezza, Larghezza, Profondità	2300x1550x1600 mm	
	Potenza totale installata	13.5 kW	
	CNC	FANUC 0 i MC - MANUAL GUIDE i	
	Peso	2100 kg	

* La massima velocità di avanzamento varia in base alle condizioni di lavorazione

** I valori sono stati ottenuti in una stanza a temperatura ambiente di 22° +/- 1° e con una macchina fissata alla superficie secondo nostro schema di fondazione



SERRMAC
growing in motion

Via 1° Maggio, 2
I - 33070 Budoia (PN)
Tel: +39 0434 653016 Fax: +39 0434 654715
www.serrmac.it - info@serrmac.it

SERRMAC FRANCE
3, Rue du Colonel Chambonnet
L'Atrium parc Saint Exupéry 69500 BRON - FRANCE
Tél. +33 04.72.89.38.88 Fax +33 04.72.89.38.89
serrmac@wanadoo.fr